

Министерство образования и науки Алтайского края
Краевое государственное бюджетное
Профессиональное образовательное учреждение
«Каменский агротехнический техникум»
(КГБПОУ «Каменский агротехнический техникум»)

Рассмотрено:
На заседании педагогического
совета
протокол № 5

от 31 августа 2021г

«Утверждаю»
Директор КГБПОУ «Каменский
агротехнический техникум»



Г. И. Морозов

приказ № 258 от 31.08.2021г

Профессиональная образовательная программа
для профессиональной переподготовки трактористов, водителей погрузчика
при наличии категории «В» или «С» или «Д» или «Е»

Организация разработчик: КГБПОУ «Каменский агротехнический
техникум»
Нормативный срок освоения программы 240 часов при очной форме
подготовки
Квалификация выпускника: «Тракторист-машинист, водитель
погрузчика».

г. Камень-на-Оби
2021г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа переподготовки «Водитель погрузчика» разработана в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 12 июля 1999 г. № 796 «Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) на основе Государственного образовательного стандарта Российской Федерации ОСТ 9 ПО 03. (1.1, 1.6, 11.2, 11.8, 22.5, 23.1, 37.3, 37.4, 37.7)-2000., утвержденного Министерством образования Российской Федерации.

Группа формируется из лиц, имеющих профессию тракториста-машиниста, и желающих повысить квалификацию при наличии категорий тракториста-машиниста, не имеющих медицинских противопоказаний.

После сдачи квалификационных экзаменов в государственной инспекции по надзору за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники (далее - Ростехнадзор) учащиеся получают удостоверение тракториста-машиниста (тракториста) на право управления самоходными машинами с указанием в особых отметках «водитель погрузчика 2-го разряда».

Учебный план - документ, устанавливающий на федеральном уровне перечень предметов и объем часов. Указанный в нем перечень предметов, общее количество часов, отводимое на изучение каждого предмета, а также предметы, выносимые на экзамены и зачеты, не могут быть изменены.

Последовательность изучения отдельных тем предмета и количество часов, отведенных на изучение тем, может, в случае необходимости изменяться при условии, что программы будут выполнены полностью.

Все изменения, вносимые в учебные программы, должны быть рассмотрены методической комиссией и утверждены руководителем образовательного учреждения.

На теоретических занятиях должны использоваться детали, сборочные единицы, приборы и агрегаты. Изучение работы агрегатов, механизмов и приборов сопровождается показом на моделях и агрегатах.

При необходимости следует использовать схемы, плакаты, транспаранты, слайды, диафильмы, кинофильмы и видеофильмы. В процессе изучения учебного материала необходимо систематически привлекать учащихся к самостоятельной работе с научно-технической и справочной литературой, практиковать проведение семинаров.

Степень полноты разборки учебных сборочных единиц в каждом задании определяется необходимостью создания оптимальных условий для достижения учебных целей и должна быть отражена в инструкционно – технологических картах. В тех случаях, когда монтажные работы трудоемки, времени для изучения устройства и принципа работы механизма или системы может оказаться недостаточно, рекомендуется иметь на рабочих местах частично разобранные и подготовленные для изучения сборочные единицы

Вождение погрузчика выполняется на специально оборудованных полигонах или трактородромах индивидуально каждым учащимся под руководством мастера производственного обучения. Вождение проводится во внеурочное время.

На прием теоретического экзамена отводится по учебному плану 12 часов, которые распределяются по 6 часов на каждого члена экзаменационной комиссии. При проведении экзаменов методами механизированного и (или) автоматизированного контроля время, отводимое на экзамен, уменьшается до фактически затраченного.

Внутренний экзамен по практическому вождению фактора проводится в два этапа: первый этап - на закрытой от движения площадке или трактородроме; второй этап - на специальном маршруте.

Учебный план
для переподготовки, повышения квалификации рабочих по профессии
«Водитель погрузчика 2-го разряда» 2 месяца 240 часов

№ п/п	Наименование тем	недели			Всего часов за курс обучения
		1-2	3-4	5-6	
Теоретическое обучение					
1	Экономика отрасли и предприятия	1	-	-	2
1.1	Общетехнический курс	1	-	-	2
1.2	Правила дорожного движения	8	6	6	40
1.3	Специальная технология	8	8	6	44
1.4	Производственное обучение	22	26	24	144
1.5	Консультации	-	-	1	2
1.6	Квалификационный экзамен	-	-	3	6
Итого:		40	40	40	240
Тематический план теоретических занятий по предмету «Экономика отрасли и предприятия» для повышения квалификации рабочих по профессии: водитель погрузчика					
1	Экономический курс				2
2	Структура российской экономики				-
3	Деятельность предприятия в системе хозяйственного				-
4	механизма				-
5	Бухгалтерский учёт и отчётность				-
	Налогообложение в России, формы оплаты труда				-
Итого					2

Тематический план теоретических занятий по предмету «Общетехнический курс» для повышения квалификации рабочих по профессии: водитель погрузчика		
1	Общетехнический курс	2
2	Чтение чертежей	-
3	Основы электротехники	-
Итого		2

Теоретическое обучение

1. Экономика отрасли и предприятия

Структура российской экономики. Деятельность предприятия в системе хозяйственного механизма.

Бухгалтерский учет и отчетность. Налогообложение в России. Формы оплаты труда работников.

**Тематический план теоретических занятий по предмету: *Специальная технология*»
для повышения квалификации рабочих по профессии: *водитель погрузчика***

№№	Темы	Количество часов
1	Введение	1
2	Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма	2
3	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии	4
4	Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения	10
5	Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений	10
6	Технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузо-разгрузочных работ и использование его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин, а также оборудованных сложными электронными система управления	8
7	Техническое обслуживание тракторных погрузчиков	8
8	Охрана окружающей среды	1
	Итого	44

Тема №1. Введение.

Значение профессии и перспективы ее развития. Роль профессионального мастерства работника в обеспечении высокого качества выполняемых работ. Трудовая и технологическая дисциплина. Знакомство с квалификационной характеристикой и программой обучения.

Тема №2. Гигиена труда, производственная санитария и профилактика травматизма.

Понятие о производственной санитарии как о системе организационных, гигиенических и санитарно-технических мероприятий и средств.

Вредные производственные факторы и их влияние на организм человека. Предупреждение и устранение влияния вредных факторов. Понятие о профессиональных, инфекционных заболеваниях и меры их профилактики. Основные гигиенические особенности работы водителя погрузчика. Гигиена труда и личная гигиена. Санитарные требования к производственным и бытовым помещениям. Первая помощь пострадавшим при несчастных случаях. Средства первой помощи и правила пользования ими.

Тема №3. Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность на предприятии

Требования безопасности труда. Основы законодательства о труде. Правила и нормативные документы по безопасности труда. Органы надзора за охраной труда. Изучение инструкций по безопасности труда. Правила поведения на территории и в цехах предприятия. Основные причины травматизма на предприятиях. Меры безопасности при работе водителя погрузчика. *Электробезопасность.* Действия электрического тока на организм человека и виды поражений электрическим током. Защита от прикосновений к токоведущим частям. Первая помощь при поражении электрическим током.

Пожарная безопасность. Основные причины пожаров в цехах и на территории предприятия. Противопожарные мероприятия. Огнетушащие средства и правила их применения. Правила поведения в огнеопасных местах и при пожарах.

Тема № 4. Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения .

Назначение, принцип действия, классификация вагонопогрузчиков. Конструкция подающих устройств. Вагонопогрузчик, его основные механизмы. Назначение, тип транспортера. Расположение рабочего органа метателя. Конструкция кожуха. Особенности устройства шнекового вагонопогрузчика. Общие сведения о конструкции самотечных

устройств. Общие сведения о механических лопатах. Основные узлы механической лопаты, их устройство, расположение, взаимодействие при разгрузке. Техническая характеристика механической лопаты. Недостатки механической лопаты. Передвижной вагоноразгрузчик, устройство его механизмов. Инерционный вагоноразгрузчик. Оборудование, входящее в состав установки, принцип действия. Гидравлический вагоноразгрузчик с наклоняющейся платформой. Устройство, принцип действия. Гидравлический разгрузчик, в котором основным рабочим органом является пантограф со скребковыми транспортерами. Устройство рабочего органа. Порядок работы разгрузчика. Назначение, расположение и взаимодействие агрегатов, механизмов и узлов. Технические характеристики тракторных погрузчиков. Трансмиссия. Назначение и расположение муфты сцепления, коробка передач, ведущего моста, тормозов. Общие сведения об их устройстве, работе. Ходовая часть. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской. Навесное оборудование. Особенности устройства навесного оборудования погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом. Устройство фронтального ковша и ковша погрузчика с задней разгрузкой. Механизмы отбора мощности. Особенности их устройства у погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом.

Тема № 5. Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений

Оси, валы и их элементы. Опоры осей, валов. Основные типы подшипников скольжения и качения.

Общее понятие о муфтах. Глухие, сцепные и подвижные типы муфт.

Резьбовые соединения. Крепёжные соединения, их профили. Детали крепёжных соединений: болты, винты, гайки, шайбы, замки.

Шпоночные соединения, их типы. Шлицевые соединения.

Неразъёмные соединения. Классификация заклепочных соединений. Общее понятие о сварных соединениях. Типы сварных швов. Соединения, собираемые с гарантированным натягом.

Пружины. Классификация пружин.

Основные сведения о механизмах и машинах. Понятие о механизмах. Кинематические схемы. Понятие о машине. Классификация машин по характеру рабочего процесса.

Определение КПД некоторых типов механизмов.

Общее понятие о передачах между валами. Передаточное отношение и передаточное число.

Передача гибкой связью. Передача парой шкивов. Фрикционные, зубчатые, червячные, ременные и цепные передачи, их характеристики и применение. Ознакомление с зацеплением Новикова.

Механизмы, преобразующие движение: реечный, винтовой. Кривошипно-шатунный, эксцентриковый и кулачковый механизмы. Механизмы для бесступенчатого регулирования частоты вращения.

Деформация тел под действием внешних сил. Основные виды деформации: растяжение, сжатие, сдвиг, кручение, изгиб. Упругая и пластическая деформация, условия их возникновения. Внутренние силы. Напряжение как мера интенсивности внутренних сил в теле. Условия безопасной работы деталей и конструкций.

Тема №6. Технология выполнения погрузчиками различной мощности погрузо-разгрузочных работ и использование его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин, а также оборудованных сложными электронными система управления.

Понятие о гидравлике. Физические свойства и характеристика жидкости.

Гидростатическое давление и его свойства. Единицы измерения давления. Полное и манометрическое давление. Вакуум. Приборы для измерения гидростатического давления
Манометры.

Понятие о потоке жидкости и о расходе жидкости. Режимы движения реальной жидкости
Гидравлическое сопротивление. Гидравлический удар в трубопроводах. Явление кавитации.
Гидравлические передачи и их использование в приводе машин. Принципиальные схемы открытых и закрытых систем объемных гидротрансмиссий. Гидравлические системы погрузчиков. Узлы и оборудование гидравлической системы, их работа и взаимодействие. Общие сведения о вагонах, применяемых для перевозки грузов. Грузоподъемность, объем и конструкция кузова вагона, расположение загрузочных люков, их конструкция. Назначение лестницы и трапа внутри вагона. Порядок опломбирования загрузочных люков. Правила открывания и закрывания люков при загрузке и выгрузке грузов.

Общие сведения. Классификация поршневых двигателей внутреннего сгорания по роду применяемого топлива, по способу воспламенения рабочей смеси, по тактности, по числу и расположению цилиндров, по быстроходности. Основные показатели работы двигателя. Устройство и назначение основных систем и механизмов двигателя. Характеристика рабочих циклов четырехтактного и двухтактного карбюраторного и дизельного двигателей. Определение такта. Основные конструктивные параметры двигателя. Факторы, влияющие на степень сжатия карбюраторных и дизельных двигателей. Сравнительные характеристики одноцилиндрового и многоцилиндрового двигателей. Сравнительная характеристика карбюраторных и дизельных двигателей. Устройство и техническая характеристика двигателей, применяемых на погрузчиках. Система пуска. Способы пуска двигателей. Назначение, устройство пусковых устройств. Особенности пуска дизельных двигателей. Причины износа и поломки оборудования погрузчиков
Характер износа. Проводимые мероприятия по предупреждению износа и отказа оборудования и обеспечению его долговечности: рациональная эксплуатация, обслуживание, организация смазочного и ремонтного хозяйства и др. Структурное подразделение предприятия, осуществляющее ремонтную функцию. Основные задачи ремонтной службы. Структура ремонтной службы на предприятии. Понятие о рациональной системе технического обслуживания и ремонта оборудования. Планово-предупредительный ремонт (ППР). Регламентированное техническое обслуживание. Неплановое техническое обслуживание. Документация на ремонт оборудования, ее формы и назначение. Производственный и технологический процессы ремонта. Виды и методы ремонта погрузчиков. Организационные формы ремонта на данном предприятии. Безопасность труда при выполнении ремонтных работ.

Назначение и содержание работ, выполняемых при ежесменном обслуживании вагонопозрузчиков и вагоноразгрузчиков, при проведении ТО, текущего, среднего и капитального ремонта. Наиболее характерные неисправности в работе вагонопозрузчиков и вагоноразгрузчиков, их признаки, причины возникновения, основные методы предотвращения и устранения. Правила монтажа вагонопозрузчиков и вагоноразгрузчиков. Методы проверки их работы перед пуском в эксплуатацию. Правила управления работой вагонопозрузчиков и вагоноразгрузчиков при выполнении работ. Порядок наблюдения за работой основных механизмов. Работы, выполняемые при ТО рабочих органов. Уборочно-моечные работы, крепёжные: их состав, содержание, применяемое оборудование и приспособления. Порядок замены изношенных деталей. Правила смазывания рабочих органов. Применяемые смазочные материалы, их свойства. Порядок устранения вмятин на стенках кожуха крыльчатки, выправки погнутых лопаток. Работы, выполняемые при ремонте скребкового разгружающего механизма. Операции, применяемые при ремонте упоров, пантографов

Тема №7. Техническое обслуживание ремонт и эксплуатация тракторных погрузчиков

Обкатка машины и подготовка к работе. Тракторные погрузчики, подлежащие обкатке перед вводом в эксплуатацию. Сущность и назначение обкатки. Продолжительность обкатки. Предварительная поузловая проверка погрузчика до начала обкатки. Порядок устранения дефектов, регулировки механизмов. Порядок и правила оформления, отправки погрузчика для ремонта в ремонтные мастерские, на завод-изготовитель. Правила установки на погрузчик сигнала и фар, заправки двигателей горючим, гидропривода - рабочей жидкостью. Режим обкатки двигателя на холостом ходу. Порядок проверки показаний контрольных приборов, муфты сцепления и механизма включения передач. Правила прослушивания двигателя, проверки герметичности топливоподающей, смазывающей систем и системы охлаждения. Режимы обкатки погрузчика под нагрузкой. Правила проверки работы ковша, проверки работы ковша при передвижении погрузчика. Порядок проверки надежности и четкости работы органов управления. Особенности проверки работы погрузчиков с механическим приводом. Допустимое усилие на рычагах управления навесного оборудования тракторного погрузчика с механическим приводом. Недопустимость во время обкатки пробуксовки гусениц в процессе черпания материала, заполнение ковша с шапкой, погрузки тяжелого груза. Моечные, крепежные, регулировочные работы, выполняемые после обкатки.

Система планово – предупредительного ТО и ремонта тракторных погрузчиков. Знание ТО погрузчиков. Понятие о технологическом процессе ТО. Работы выполняемые при ТО. Персонал, выполняющий работы по ТО. Применяемое оборудование, инструмент и приспособления. Место выполнения работ по ТО. Периодичность, содержание, правила выполнения крепежных работ. Правила затяжки болтовых соединений, контроля шпоночных и шлицевых соединений. Порядок смены рабочей жидкости.

Периодичность, содержание, правила выполнения уборочно – моечных работ при ТО трактора, двигателя, навесного оборудования. Наиболее характерные неисправности в работе тракторных погрузчиков, их признаки, причины возникновения, основные методы предотвращения и устранения. Правила проверки крепления зубьев ковша, исправности его режущей части, проверки сварных соединений и основного металла на отсутствие трещин. Порядок замены зубьев ковша.

Тема №8. Охрана окружающей среды.

Закон Российской Федерации «Об охране окружающей природной среды». Экологические права и обязанности граждан России. Административная и юридическая ответственность руководителей производств и граждан за нарушения в области рационального природопользования и охраны окружающей среды. Источники и виды загрязнения окружающей среды. Создание нормального экологического состояния окружающей среды. Основные мероприятия по снижению отрицательного воздействия на окружающую среду. Персональные возможности и ответственность рабочих данной профессии в деле охраны окружающей среды.

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПО ПРЕДМЕТУ «ПРАВИЛА
ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ» для повышения квалификации
рабочих по профессии: водитель погрузчика**

№ п/п	Наименование разделов и тем занятий	Количество часов		
		Всего	из них на занятия	
			теория	практика
1.	Общие положения. Основные понятия и термины.	2	2	-
2.	Дорожные знаки	10	10	-
	Дорожная разметка и ее характеристики	2	2	-
4.	Практическое занятие по темам 1-3	6	-	6
	Порядок движения, остановка и стоянка самоходных машин	2	2	-
6.	Регулирование дорожного движения	2	2	-
	Практическое занятие по темам 4-5	2	-	2
8.	Проезд перекрестков	2	2	-
9.	Проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов.	4	4	-
				-
8.	Практическое занятие по темам 6-7	2	-	2
				-
10.	Техническое состояние и оборудование погрузчика	4	4	-
11.	Номерные, опознавательные знаки, предупредительные устройства, надписи и обозначения	2	2	-
	Всего	40	30	10

Тема 1. Общие положения. Основные понятия и термина.

Значение правил в обеспечении порядка и безопасности дорожного движения.

Общая структура Правил. Основные понятия и термины, содержащиеся в Правилах.

Обязанности участников дорожного движения и лиц, уполномоченных регулировать движение. Порядок ввода ограничений в дорожном движении.

Документы, которые тракторист самоходной машины обязан иметь при себе и представлять для проверки работникам милиции, гостехнадзора и их внештатными сотрудниками.

Обязанности тракториста перед выездом и в пути.

Права и обязанности тракториста, движущегося с включенным проблесковым маячком и (или) специальным звуковым сигналом. Обязанности других трактористов по обеспечению безопасности движения специальных транспортных средств.

Обязанности трактористов, причастных к дорожно-транспортному происшествию.

Тема 2. Дорожные знаки

Значение дорожных знаков в общей системе организации дорожного движения. Классификация дорожных знаков. Требования к расстановке знаков. Дублирующие, сезонные и временные знаки.

Предупреждающие знаки, Назначение. Общий признак предупреждения. Правила установки предупреждающих знаков. Название и назначение каждого знака. Действия тракториста при приближении к опасному участку дороги, обозначенному соответствующим предупреждающим знаком.

Знаки приоритета. Назначение. Название и место установки каждого знака. Действия тракториста в соответствии с требованиями знаков приоритета.

Запрещающие знаки. Назначение. Общий признак запрещения. Название, назначение и место установки каждого знака. Действия тракториста в соответствии с требованиями запрещающих знаков. Исключения. Зона действия запрещающих знаков.

Предписывающие знаки. Назначение. Общий признак предписания. Название, назначение и место установки каждого знака.

Действия тракториста в соответствии с требованиями предписывающих знаков. Исключения.

Информационно-указательные знаки. Назначение. Общие признаки информационно-указательных знаков. Название, назначение и место установки каждого знака.

Действия тракториста в соответствии с требованиями знаков, которые вводят определенные режимы движения.

Знаки сервиса. Назначение. Название и установка каждого знака.

Знаки дополнительной информации. Назначение. Название и размещение каждого знака.

Тема 3. Дорожная разметка и ее характеристики

Значение разметки общей организации дорожного движения, классификация разметки.

Горизонтальная разметка. Назначение. Цвет и условия применения каждого вида горизонтальной разметки. Действия тракториста в соответствии с требованиями горизонтальной разметки.

Вертикальная разметка. Назначение. Цвет и условия применения каждого вида вертикальной разметки.

Практическое занятие по темам 1-3

Решение комплексных задач. Разбор типичных дорожно-транспортных ситуаций с использованием технических средств обучения, макетов, стендов и т.д. Формирование умений руководствоваться дорожными знаками и разметкой.

Ознакомление с действиями тракториста в конкретных условиях дорожного движения.

Тема 4. Порядок движения, остановка и стоянка самоходных машин

Предупредительные сигналы. Виды и назначение сигналов. Правила подачи сигналов световыми указателями поворотов и рукой. Случаи, разрешающие применение звуковых сигналов. Использование предупредительных сигналов при обгоне. Включение ближнего света фар в светлое время суток. Аварийная ситуация и ее предупреждение.

Опасные последствия несоблюдения правил подачи предупредительных сигналов.

Начало движения, изменение направления движения. Обязанности тракториста перед началом движения, перестроением и другим изменениям направления движения. Порядок выполнения поворота на перекрестке. Поворот налево и разворот вне перекрестка. Действия тракториста при наличии полосы разгона (торможение). Места, где запрещен разворот. Порядок движения задним ходом.

Опасные последствия несоблюдения правил маневрирования.

Расположение самоходной машины на проезжей части. Требования к расположению самоходной машины на проезжей части в зависимости от количества полос для движения, видов транспортных средств, скорости движения.

Случаи, когда разрешается движение по трамвайным путям. Повороты на дорогу с реверсивным движением.

Опасные последствия несоблюдения правил расположения самоходных машин на проезжей части,

Скорость движения и дистанция. Факторы, влияющие на выбор скорости движения. Ограничения скорости в населенных пунктах. Ограничения скорости вне населенных пунктов на автомагистралях и остальных дорогах для различных категорий транспортных средств, а также для трактористов со стажем работы менее двух лет. Запрещения при выборе скоростного режима. Выбор дистанции и интервалов. Особые требования для тракториста тихоходных и большегрузных самоходных машин.

Опасные последствия несоблюдения безопасной скорости и дистанции.

Обгон и встречный разъезд. Обязанности тракториста перед началом обгона. Действия тракториста при обгоне. Места, где обгон запрещен.

Встречный разъезд на узких участках дорог. Опасные последствия несоблюдения правил обгона и встречного разъезда.

Остановка и стоянка. Порядок остановки и стоянки. Способы постановки самоходной машины на стоянку. Длительная стоянка вне населенных пунктов. Меры предосторожности при постановке трактора на стоянку. Места, где остановка и стоянка запрещена.

Опасные последствия несоблюдения правил остановки и стоянки.

Тема 5, Регулирование дорожного движения

Средства регулирования дорожного движения. Значения сигналов светофора и действия трактористов в соответствии с этими сигналами. Реверсивные светофоры. Регулирование движения трамваев, а также других маршрутных транспортных средств, движущихся по выделенной для них полосе.

Значение сигналов регулировщика для трамваев, пешеходов и безрельсовых транспортных средств, Порядок остановки при сигналах светофора или регулировщика, запрещающих движение.

Действия тракториста и пешеходов в случаях, когда указания регулировщика противоречат сигналам светофора, дорожным знакам и разметке.

Практическое занятие по темам 4-5

Решение комплексных задач, разбор типичных дорожно-транспортных ситуаций с использованием технических средств обучения, макетов, стендов и т.д.

Выработка навыков подачи предупредительных сигналов рукой. Формирование умений правильно руководствоваться сигналами регулирования, ориентироваться, оценивать ситуацию и прогнозировать ее развитие. Ознакомление с действиями тракториста в конкретных условиях дорожного движения.

Тема 6- Проезд перекрестков

Общие правила проезда перекрестков.

Нерегулируемые перекрестки. Перекрестки неравнозначных и равнозначных дорог. Порядок движения на перекрестках неравнозначных и равнозначных дорог.

Регулируемые перекрестки. Взаимодействие сигналов светофора и дорожных знаков. Порядок и очередность движения на регулируемом перекрестке,

Очередность проезда перекрестка, когда главная дорога меняет направление. Действия тракториста в случае, если он не может определить наличие покрытия на дороге (темное время суток, грязь, снег и тому подобное) и при отсутствии знаков приоритета.

Тема 7. Проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов. Особые условия движения.

Перевозка грузов.

Пешеходные переходы и остановки маршрутных транспортных средств. Обязанности тракториста, приближающегося к нерегулируемому пешеходному переходу, остановке маршрутных транспортных средств или транспортному средству, имеющему опознавательный знак "Перевозка детей".

Железнодорожные переезды. Разновидности железнодорожных переездов. Устройство и особенности работы современной железнодорожной сигнализации на переездах. Порядок движения транспортных средств.

Правила остановки самоходных машин перед переездом. Обязанности тракториста при вынужденной остановке на переезде.

Запрещения, действующие на железнодорожном переезде.

Случаи, требующие согласования условий движений через переезд с начальником дистанции пути железной дороги.

Опасные последствия нарушения правил проезда пешеходных переходов, остановок и железнодорожных переездов. Приоритет маршрутных транспортных средств. Пересечение трамвайных путей вне перекрестка.

Порядок движения на дороге с разделительной полосой для маршрутных транспортных средств. Правила поведения тракториста в случаях, когда троллейбус или автобус начинает движение от обозначенной остановки.

Правила пользования внешними световыми приборами.

Действия тракториста при ослеплении. Порядок использования противотуманных фар, фары-прожектора, фары-искателя и задних противотуманных фонарей, знака автопоезда.

Буксировка трактора. Условия и порядок буксировки. Случаи, когда буксировка запрещена. Опасные последствия несоблюдения правил буксировки трактора. Учебная езда. Условия, при которых разрешается учебная езда. Требования к обучающему, обучаемому и учебному трактору. Правила размещения и закрепления груза. Обозначение перевозимого груза. Случаи, требующие согласования условий движения тракторов с уполномоченными на то организациями. Опасные последствия несоблюдения правил перевозки грузов.

Практическое занятие по темам 6-7

Решение комплексных задач. Разбор типичных дорожно-транспортных ситуаций с использованием технических средств обучения, макетов, стендов и т.д. Развитие навыков прогнозирования в ситуациях, характеризующихся признаком ограниченного обзора. Действия тракториста при вынужденной остановке на железнодорожном переезде.

Ознакомление с действиями тракториста в конкретных условиях дорожного движения.

Тема 8. Техническое состояние и оборудование трактора

Общие требования. Условия, при которых запрещена эксплуатация тракторов.

Неисправности, при возникновении которых тракторист должен принять меры к их устранению, а если это невозможно - следовать к месту стоянки или ремонта с соблюдением необходимых мер предосторожности.

Неисправности, при которых запрещено дальнейшее движение.

Опасные последствия эксплуатации тракторов с неисправностями, угрожающими безопасности дорожного движения.

Тема 9. Номерные, опознавательные знаки, предупредительные устройства,
надписи и обозначения

Регистрация (перерегистрация) трактора.

Требования к оборудованию трактора номерными и опознавательными знаками, предупредительными устройствами.

Опасные последствия несоблюдения правил установки опознавательных знаков и предупредительных устройств.

Тематический план и программа производственного обучения для профессиональной переподготовки рабочих по профессии «водитель погрузчика»

№ п/п	Наименование тем	разряд			
		4-й	5-й	6-й	7-й
		Кол-во часов			
1. Обучение в учебных мастерских					
1	Вводное занятие	2	2	2	2
2	Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности и электробезопасности на предприятии.	6	6	6	6
3	Управление тракторными погрузчиками, вагонопгрузчиками и вагоноразгрузчиками при выполнении погрузо-разгрузочных работ	32	-	-	-
4	Управление погрузчиками при работе в режиме бульдозера, скрепера, экскаваторе и погрузчиками оборудованными сложной электронной системой управления для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров.	-	32	32	32
5	Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту тракторных погрузчиков.	32	32	32	32
6	Самостоятельное выполнение работ в качестве водителя погрузчика Квалификационная (пробная) работа	72	72	72	72
	Итого:	144	144	144	144

Тема № 1. Вводное занятие

Ознакомление обучающихся с профессией водителя погрузчика и видами работ по профессии.

Ознакомление обучающихся с режимом работы, формами организации труда и правилами внутреннего распорядка, порядком получения и сдачи инструмента, приспособлений и правилами допуска персонала для работы на погрузчике.

Расстановка обучающихся по рабочим местам. Ознакомление с квалификационной характеристикой и программой производственного обучения водителя погрузчика.

Тема № 2 Инструктаж по охране труда, пожарной безопасности и электробезопасности на предприятии.

Типовая инструкция по безопасности труда. Безопасность труда в учебных мастерских и на полигоне. Основные правила и инструкции по безопасности труда и их выполнение.

Инструктаж по безопасности труда и правилам дорожного движения. Правила безопасности труда при выполнении работ погрузчиками.

Ознакомление с причинами и видами травматизма. Меры предупреждения травматизма.

Пожарная безопасность. Пожарная сигнализация. Причины загорания и меры по их устранению. Правила пользования огнетушителями. Правила поведения при возникновении загорания. Правила пользования электроинструментом, нагревательными приборами, электрооборудование. Защитное заземление оборудования.

Применение средств индивидуальной защиты.

Тема №3. Управление тракторными погрузчиками, вагонопгрузчиками и вагоноразгрузчиками при выполнении погрузо-разгрузочных работ. Инструктаж по безопасности труда. Управление тракторными погрузчиками, вагонопгрузчиками. Изучение расположения органов управления, контрольных приборов. Регулирование хода загрузки вагона. Управление шнековым вагонопгрузчиком. Ознакомление с особенностями расположения органов управления, контрольных приборов. Управление вагонопгрузчика по эстакаде. Обучение вводу и выводу вагонопгрузчика из вагона. Управление перемещением рамы со шнеками в вертикальной плоскости. Управление передвижным вагонопгрузчиком. Изучение расположения органов управления, контрольных приборов. Пуск цепочки транспортера. Включение вагонопгрузчика. Управление щитами-лопатами, лебедкой, регулирование поступления груза на транспортер. Управление инерционным вагонопгрузчиком. Ознакомление с размещением пульта управления и распределительного щита. Изучение расположения органов управления, контрольных приборов. Выполнение отдельных операций при управлении установкой. Управление гидравлическим вагонопгрузчиком с наклоняющейся платформой. Управление введением внутрь вагона разгружающего механизма, разгрузкой вагона, приведением механизмов разгрузчика после разгрузки в исходное положение. Управление гидравлическим разгрузчиком, в котором основным рабочим органом является пантограф со скребковым транспортерами. Ознакомление с инструкцией пульта управления и расположением приборов и аппаратуры на нем. Управление установкой вагоноразгрузчика против дверного проема вагона. Обучение управлением механизмом передвижения тележки, транспортера. Управление вводом в вагон пантографа. Включение насосной станции. Управление выгрузкой груза. Выключение насосной станции и транспортера. Остановка пантографа. Включение механизма передвижения тележки, управление выводом разгружающего механизма из вагона.

Тема №4. Управление погрузчиками при работе в режиме бульдозера, скрепера, экскаваторе и погрузчиками оборудованными сложной электронной системой управления для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров.

Инструктаж по безопасности труда. Управление погрузчиком в режиме бульдозера. Управление щитами-лопатами, лебедкой. Управление погрузчиком в режиме скрепера. Управление погрузчиком в режиме экскаватора. Управление погрузчиком при выполнении перегрузочных работ. Управление ковшом при подъезде погрузчика к штабелю, заполнение ковша, переводе его в транспортное положение. Управление погрузчиком при передвижении к месту разгрузки. Управление погрузчиком и ковшом при разгрузке.

Тема № 5. Выполнение работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту тракторных погрузчиков и разгрузчиков.

Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при ТО погрузчиков.

Выполнение операций технического обслуживания погрузчиков, находящихся в эксплуатации. Операции ежесменного технического обслуживания по подготовке погрузчиков к работе, обслуживанию, проверка исправности контрольно-измерительных приборов, работы рабочего оборудования, ходовой части и гидропривода, исправности тормозов и рулевого управления. Выполнение операций первого технического обслуживания погрузчиков.

Выполнение операций второго технического обслуживания погрузчиков, согласно объема ТО-1 и дополнительных работ. Выполнение смазочных работ в соответствии с картой смазки.

Выполнение работ сезонного технического обслуживания согласно объема работ ТО-2 и дополнительных работ при подготовке погрузчиков к соответствующему сезону эксплуатации.

Техническое обслуживание погрузчиков, содержащихся в консервации.

Устранение выявленных неисправностей. Приемы очистки, мойки машины. Подготовка машины к сдаче в ремонт.

Тема № 11. Самостоятельное выполнение работ водителя погрузчика

Самостоятельное выполнение под руководством мастера производственного обучения всего комплекса работ водителя погрузчика. Закрепление и совершенствование навыков работы водителя. Освоение передовых методов труда. Выполнение установленных норм выработки. Особое внимание при этом должно уделяться качеству выполняемых работ и соблюдению правил безопасности труда.

Квалификационная (пробная) работа

Консультации – 4 часа

Квалификационный экзамен – 8 часов

Квалификационная характеристика

Водитель погрузчика 4-го разряда должен знать:

- устройство погрузчиков и аккумуляторных батарей; способы погрузки и выгрузки грузов на всех видах транспорта;
- правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила дорожного движения, движения по территории предприятия и пристанционным путям;;
- применяемые сорта горючих и смазочных материалов; наименование основных материалов аккумуляторного производства;
- правила обращения с кислотами и щелочами;

Водитель погрузчика 4-го разряда должен уметь:

- управлять тракторными погрузчиками мощностью до 73,5 кВт (до 100 л. с.), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель и отвал;
- проводить техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов;
- участвовать в планово-предупредительном ремонте погрузочно-разгрузочных и грузозахватных механизмов и приспособлений;

При работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин-5-й разряд;

При работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.) с использованием его в качестве бульдозера, скрепера, экскаватора и других машин – 6-й разряд;

При работе на тракторном погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с.) , оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки – выгрузки крупнотоннажных контейнеров - 7-й разряд;

Литература.

1. Полосин М.Д. Устройство и эксплуатация подъемно-транспортных и строительных машин, М.: Изд.центр Академия, 1999г.
2. Иванов Б.К. Водитель электро и автопогрузчиков. Учебное пособие. Ростов-на-Дону, Изд. «Феникс»,2008г.
3. Роговцев В. Л. и др. Устройство и эксплуатация автотранспортных средств М: Транспорт. 1991 г.
4. Карагодин Б. И., Шестопапов С. К., Слесарь по ремонту автомобилей — М: Высшая школа, 1990 г.
5. Пузанков А. Г. и др. Устройство и эксплуатация транспортных средств. – М. Транспорт, 1990 г.
6. Зубарев В. В. и др Пособие водителю автопогрузчика, 3-е издание – М. Транспорт, 1985 г.
7. Автопогрузчик модели 4045р (руководство по эксплуатации), Львовское ПО «Автопогрузчик». 1981 г.
8. Щабраков В. Д. Автопогрузчики. М: Высшая школа. 1983 г.
- Макиенко Н. И. Практические работы по слесарному делу М: Высшая школа. 1987 г.
9. Харатов А. М. и др. Современные средства диагностирования тягово-экономических показателей автомобилей -М .Высшая школа, 1990 г.
10. Сатанская Н. И. Автотранспортные эксплуатационные материалы М Высшая школа, 1981
10. Макиенко Н. И. Общий курс слесарного дела — М. Высшая школа, 1984 г.
11. Куценко Г.И., Шашкова И. А., Основы гигиены труда и производственной санитарии –М. Высшая школа, 1990 г.
12. Ганевский Г.Н., Гольдин И. И., Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении – М. Высшая школа, 1987 г
13. Кучер А.М Технология металлов -М .Высшая школа, 1987 г.